SDT AIR

INDUSTRIAL SISTEMAS Y EQUIPOS

ventilación

SECTOR | ES |



SECTOR INDUSTRIAL
SISTEMAS Y EQUIPOS INDUSTRIALES

Las turbinas para aplicaciones industriales deben garantizar rendimiento, fiabilidad y calidad del aire en procesos como el secado, la refrigeración y la depuración. Soluciones personalizadas adaptadas a cada proyecto, priorizando eficiencia energética, acústica óptima, diseño compacto y ligero, facilitando la instalación. Sea cual sea la necesidad, disponemos de la solución óptima para conseguir el máximo rendimiento.



INSTALACIONES DE LAVADO DE AUTOMÓVILES

Las turbinas **SDT AIR** garantizan un secado rápido, eficiente y silencioso, ya sean de pórtico, túnel o autoservicio. Proporcionan un flujo de aire potente y uniforme con bajo consumo energético, y alta resistencia a las condiciones ambientales.

APLICACIONES

- Secadores superiores y laterales
- Presecadores
- Sistemas móviles de secado
- Lavado de autoservicio o alta presión
- Instalaciones industriales de limpieza de flotas



SISTEMAS DE EXTRACCIÓN Y RENOVACIÓN DEL AIRE

Los sistemas de extracción con turbinas **SDT AIR** son esenciales en procesos industriales donde se generan humos, polvo o vapores, como en cabinas de pintura o soldadura. Garantizan un aire limpio y seguro, eliminando contaminantes mediante filtros y separadores específicos para cada aplicación. Con una alta eficiencia energética y bajo nivel acústico, nuestras turbinas ofrecen un funcionamiento sostenible que cumple con las normativas más exigentes.

APLICACIONES

- Cabinas de pintura
- Procesos de soldadura
- Sistemas de filtración industrial
- Líneas de producción y talleres industriales
- Procesos con generación de polvo o vapores químicos



REFRIGERACIÓ DE COMPRESSORS EN PLANTAS INDUSTRIALES

Los compresores, utilizados para comprimir aire en procesos industriales, generan mucho calor debido a la compresión y la fricción. Sin refrigeración adecuada, disminuye su rendimiento y se produce desgaste. Por eso requieren un sistema fiable, con turbinas eficientes, silenciosas y compactas, cumpliendo la Directiva de Diseño Ecológico (2009/125/CE).



APLICACIONES

- Compresores de pistón y de tornillo
- Sistemas industriales de aire comprimido
- Refrigeración y ventilación integrada
- Instalaciones con alta exigencia térmica y control de temperatura
- Control de temperatura en procesos en plantas textiles de hilaturas, papeleras...

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COMUNES EN TODAS LAS SERIES

- Turbina centrífuga de álabes curvados hacia atrás soldada o con pestañas repulsadas. **
- Rangos de diámetros, de 225 a 1000 mm con diferentes alturas de palas. **
- Fabricación en acero al carbono, acero inoxidable o aluminio.
- El acoplamiento/ensamblaje mediante sistema de buje fijo mecanizado, o sistema de bloqueo de cono taper-lock. **
- Acabado final en pintura, electro pulido, cincado…
- La boca de aspiración compatible es la BA-A o BA-B, desbocada o sin desbocar, con opción de dispositivo de medición de flujo de volumen o en ejecución ATEX.**
- Motores, AC/EC de 50/60Hz
- Recomendado tanto con voluta o plug fan.
- Equilibrado según ISO 21940-11

*según modelo **según serie







SERIE CCA / CCB / CCC / CCD

Eficiencia estática: hasta un 72%
Temperatura de trabajo: -20 ºC a 120 ºC
Velocidad máxima tangencial: 70,5 m/s
Velocidad en r.p.m máxima: 4.275 min^{-1}
Volumen máximo: 25.000 / 48.000 m^3/h *
Presión estática: superior a 2.000 / 2.500 Pa *

SERIE CDA / CDB / CDC / CDD

Eficiencia estática: hasta un 73 / 76% *
Temperatura de trabajo: -20 ºC a 120 ºC
Velocidad máxima tangencial: 70,5 m/s
Velocidad en r.p.m máxima: 4.275 min^{-1}
Volumen máximo: 27.000 / 42.000 m^3/h *
Presión estática: superior a 2.500 Pa

SERIE CFA / CFB / CFC / CFD

Eficiencia estática: hasta un 70%
Temperatura de trabajo:-20 ºC a 120 ºC
Velocidad máxima tangencial: 70,5 / 77,5 m/s *
Velocidad en r.p.m máxima: 4.275 / 4.700 min^{-1} *
Volumen máximo: 24.500 / 49.500 m^3/h *
Presión estática: superior a 2.350/ 2.800 Pa *

SERIE HHW

Eficiencia estática: hasta un 72%
Temperatura de trabajo: -20 ºC a 300 ºC
Velocidad máxima tangencial: 150 m/s
Velocidad en r.p.m máxima: 8.000 min^{-1}
Volumen máximo: 90.000 m^3/h
Presión estática: superior a 9.000 Pa

SERIE SCA

Eficiencia estática: hasta un 68%
Temperatura de trabajo: -20 ºC a 300 ºC
Velocidad máxima tangencial: 65 m/s
Velocidad en r.p.m máxima: 5.000 min^{-1}
Volumen máximo: 3.500 m^3/h
Presión estática: superior a 2.000 Pa

SERIE FF

Turbina centrífuga de palas rectas soldadas por puntos
Ratio de equilibrado G6,3 según norma DIN ISO 21940-11.

The power of air

GAMA DE PRODUCTOS

TURBINAS DE ÁLABES

BOCAS DE ASPIRACIÓN

MARCOS MURALES

SOLUCIONES INTEGRADAS



SDT *AIR*

+34 972 753 700 | comercial@sdtair.com | sdtair.com